

ZESTAWIENIE STALI TR6

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	prętów na 1 poz.	Liczba pozycji	prętów łącznie	Długość łączna
[-]	[mm]	[-]	[m]	[-]	[szt]	[-]	[m]
18	12	B500SP	2,66	6	1	6	15,96
19	12	B500SP	1,61	6	1	6	9,66
20	6	B500SP	0,88	14	1	14	12,32
Razem długość prętów						[mb]	25,62
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,222
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	2,7
Masa łącznie						[kg]	25,5

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006. Zestawienie stali dla 1szt.

ZESTAWIENIE STALI TR7

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	prętów na 1 poz.	Liczba pozycji	prętów łącznie	Długość łączna
[-]	[mm]	[-]	[m]	[-]	[szt]	[-]	[m]
21	12	B500SP	1,94	4	1	4	7,76
22	6	B500SP	0,88	7	1	7	6,16
Razem długość prętów						[mb]	7,76
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,222
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	1,4
Masa łącznie						[kg]	8,3

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006. Zestawienie stali dla 1szt.

ZESTAWIENIE STALI TR8

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	prętów na 1 poz.	Liczba pozycji	prętów łącznie	Długość łączna
[-]	[mm]	[-]	[m]	[-]	[szt]	[-]	[m]
23	12	B500SP	2,44	6	1	6	14,64
24	6	B500SP	0,88	12	1	12	10,56
Razem długość prętów						[mb]	14,64
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,222
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	2,3
Masa łącznie						[kg]	15,3

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006. Zestawienie stali dla 1szt.

ZESTAWIENIE STALI TR9

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	prętów na 1 poz.	Liczba pozycji	prętów łącznie	Długość łączna
[-]	[mm]	[-]	[m]	[-]	[szt]	[-]	[m]
25	12	B500SP	2,44	4	1	4	9,76
26	6	B500SP	0,88	12	1	12	10,56
Razem długość prętów						[mb]	9,76
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,222
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	2,3
Masa łącznie						[kg]	11,0

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006. Zestawienie stali dla 1szt.

ZESTAWIENIE STALI TR10

Nr pręta	Ø	Stal	Długość pręta	prętów na 1 poz.	Liczba pozycji	prętów łącznie	Długość łączna
[-]	[mm]	[-]	[m]	[-]	[szt]	[-]	[m]
26	6	B500SP	0,88	7	1	7	6,16
27	12	B500SP	1,90	4	1	4	7,60
Razem długość prętów						[mb]	6,16
Masa jednostkowa						[kg/mb]	0,222
Masa prętów dla danej średnicy						[kg]	1,4
Masa łącznie						[kg]	8,1

UWAGA : Sumaryczna długość prętów jest długością rzeczywistą w osi pręta metodą B wg PN-EN ISO 3766:2006. Zestawienie stali dla 1szt.

UWAGA-KONSTRUKCJE ŻELBETOWE:

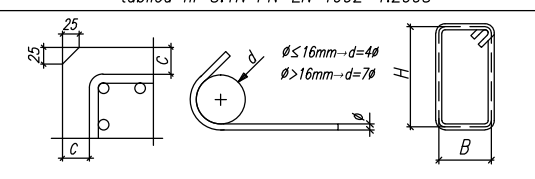
- Prace zbrojarskie należy koordynować z projektami branżowymi.
- Zbrojenie wieńców łączyć ze zbrojeniem słupów, trzpień i podciągów.
- Zabrania się łączenia górnych i dolnych prętów w jednym przekroju.
- Betonowanie ław i stóp fundamentowych oraz wieńców i podciągów należy wykonać bez przerw technologicznych.
- Przy betonowaniu ław i stóp fundamentowych należy osadzić startery prętów zbrojeniowych słupów/trzpień.
- Przed wykonaniem ścian fundamentowych należy zlokalizować wszelkie przejścia instalacyjne zgodnie z projektami branżowymi. Przejścia należy uszczelnić przed wnikaniem wody gruntowej.
- Elementy betonowe i żelbetowe mające styczność z gruntem należy zabezpieczyć izolacją przeciwną np.: z dwuskładnikowej dyspersyjnej masy asfaltowo-kauczukowej IZOCHAN WM 2K zgodnie z kartą techniczną producenta wyrobu.
- Podłoże przed aplikacją IZOCHAN WM 2K należy uprzednio zagruntować dyspersyjnym preparatem bitumicznym np. IZOCHAN DISPERSBIT/WL lub IZOCHAN WA (w zależności od chłonności podłoża).

DANE MATERIAŁOWE – BETON

1	Beton konstrukcyjny wg PN-EN 206+A1:2016-12	C30/37
3	Klasa ekspozycji betonu wg PN-EN 206+A1:2016-12	XC1
5	Maksymalne uziarnienie kruszywa	16mm
6	Maksymalny stosunek W/C	0,55
7	Minimalna grubość otuliny C_{min}	25mm
8	Minimalna zawartość cementu	300kg/m ³
9	Klasa stali zbrojeniowej	A-IIIIN B500SP

UWAGI DOTYCZĄCE ZBROJENIA I BETONOWANIA

Minimalne średnice gęcia stali zbrojeniowej
– tablica nr 8.1N PN-EN 1992-1:2006



Długości zakładów stali zbrojeniowej – jeżeli nie oznaczono inaczej

średnica [mm]	zakład [mm]
Ø8	400
Ø10	450
Ø12	500
Ø16	700
Ø20	800
Ø25	1000

KLAUZULA STOSOWANIA PROJEKTU GOTOWEGO

Projekt gotowy konstrukcji, jako część projektu technicznego w rozumieniu art. 34 ust. 3 Prawa budowlanego (Dz.U.z 2021r., poz.2351 z późn. zm.) jest przeznaczony do wielokrotnego zastosowania. Za wszystkie rozwiązania w nim zawarte odpowiada osoba z uprawnieniami projektowymi (art. 20 ust. 1 Prawa Budowlanego) dokonująca jego przystosowania do wymagań §3 rozporządzenia Ministra Rozwoju w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego (Dz.U. z 2022r. nr 1679).

UWAGA-WYTYCZNE OGÓLNE

- Przed przystąpieniem do prac wszystkie wymiary należy zweryfikować na budowie.
- Roboty budowlano-instalacyjne należy prowadzić z równoległą koordynacją międzybranżową. Przed przystąpieniem do robót wykonawca powinien zapoznać się z całością dokumentacji branżowej. Część rysunkową należy rozpatrywać całościowo wraz z opisem technicznym.
- W dokumentacji przedstawiono podstawowe rozwiązania systemów, uwzględniając zasady wiedzy technicznej i sztuki budowlanej.
- W przypadku wskazania znaków towarowych, patentów lub pochodzenie materiałów, dopuszcza się stosowanie materiałów równoważnych pod warunkiem, że zagwarantują one uzyskanie parametrów technicznych i eksploatacyjnych nie gorszych od założonych w dokumentacji technicznej.
- W sprawach nieokreślonych niniejszą dokumentacją techniczną obowiązują:
 - warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych opracowywane i wydawane przez Instytut Techniki Budowlanej,
 - rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady UE z 09.03.2011r. nr 305/2011 ustanawiające zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów i uchylające dyrektywę Rady 89/106/EWG (Dz.U. Unii Europejskiej z 4.04.2011r.),
 - ustawa o wyrobach budowlanych (j.t. Dz.U. z 2021r., poz.1213 z późn.zm.),
 - ustawa o systemach zgodności i nadzoru rynku (j.t. Dz.U. z 2022r. poz.1854),
 - normy Polskiego Komitetu Normalizacyjnego,
- W przypadku stwierdzenia rozbieżności lub w sprawach wątpliwych należy powiadomić projektanta

REX CONCEPTS BK POLAND
SPÓŁKA AKCYJNA
ul.Wolska 88
01-141 Warszawa

Temat opracowania:

TYPOWA RESTAURACJA WOLNOSTOJĄCA DRIVE THRU TYP BURGER KING DT280

Investor/Zamawiający:

REX CONCEPTS BK POLAND SPÓŁKA AKCYJNA
ul.Wolska 88, 01-141 Warszawa

Lokalizacja:

B.D.

Stadium dokumentacji:

PROJEKT TECHNICZNY

Projektant:

mgr inż. Mariusz Rencz
nr upr. bud. OPL/1508/PBKb/18

Sprawdzający:

mgr inż. Bartosz Rychlicki
nr upr. bud. OPL/1574/PBKb/18

Branża:

KONSTRUKCJA

Skala:

1:25

Data:

03.2023

Nr rysunku:

PT-12

Tytuł rysunku:

**ZBROJENIE TRZPIENI
TR6; TR7; TR8; TR9; TR10**